

Подмотка для труб Рекорд®

Инструкция по применению сантехнической уплотнительной подмотки для труб Рекорд

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Подмотка Рекорд — это полимерная нить, пропитанная специальным герметизирующим составом — уплотнительный материал последнего поколения, который обеспечивает надежное уплотнение и защищает соединение от коррозии.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Природный газ
- Сжиженный газ
- Холодная и горячая вода
- Питьевая вода
- Сжатый воздух

ПРЕИМУЩЕСТВА НИТИ РЕКОРД:

- Безопасна для питьевой воды.
- Герметизация без ожидания. Использование сразу после монтажа.
- Удобство использования и технологичность.
- Применение на мокрой, загрязненной, частично разрушенной и хрупкой резьбе.
- Нет риска засорения фильтров и узких проходов.
- Защита резьбы от коррозии.
- В 2-3 раза доступнее по сравнению с зарубежными аналогами.

ВИДЕО ИНСТРУКЦИЯ:



Ответы на вопросы
по продукции:
re-st.ru/faq

Подмотка для труб Рекорд
выпускается в боксах 50 м

Состав: silicone oils, silicon dioxide, calcium carbonate, potassium aluminium silicate, polyamide thread.

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332, г. Бийск, ул. Социалистическая, 19.

Срок годности: 5 лет с даты производства.

ТУ 13.96.13-001-0167035029-2018

Круглосуточная поддержка:

8(800)100-25-57- Бесплатно по РФ

8(800)200-25-57- Бесплатно по Казахстану

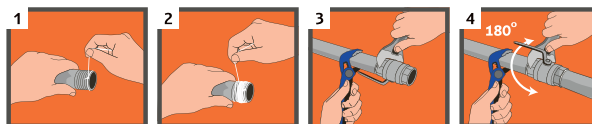
ХАРАКТЕРИСТИКИ НИТИ РЕКОРД

Характеристики	Подмотка Рекорд
Диапазон рабочих температур	От -60°C до +120°C
Давление	20 атм
Время герметизации	Мгновенно
Температура монтажа	Без ограничений
Демонтаж	Облегченный
Возможность юстировки	До 180°
Степень пропитки	Стандартная
Сменные катушки	Нет

РАСХОД НИТИ

Условный диаметр	Условный диаметр, дюйм	Необходимое количество витков нити	Необходимое количество см нити
Ду 15	1/2"	5-8	35-55
Ду 20	3/4"	7-10	60-85
Ду 25	1"	8-12	80-125
Ду 32	1 1/4"	10-16	120-210

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



1. Первый виток нити закрепить захлестыванием в канавке резьбы, как можно ближе к концу фитинга.
2. Намотать необходимое количество витков по ходу резьбы крестообразно через резьбовые выступы. В начале и в конце резьбы рекомендуется наматывать меньше, чем в середине.
3. Осуществить скрутку соединения. В случае выдавливания нити разобрать соединение и наматывать повторно.
4. При необходимости регулировки откручивание или закручивание возможно на угол до 180° без потери герметичности.

Герметизация соединения, собранного на уплотнительную нить, осуществляется мгновенно!
Следовательно, для запуска системы не требуется дополнительного времени.

Полный ассортимент
профессиональных уплотнительных
материалов СантехМастер Групп на
сайте: re-st.ru

Подмотка для труб

Рекорд® СантехМастер Гель

AQUAFLAX NANO SPRINT



САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ