

AQUAFLAX NANO

АКТИВАИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПАСТЫ И НАБОРОВ С САНТЕХНИЧЕСКИМ ЛЬНОМ ТОР ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка резьбы • подготовка льна • намотка • нанесение пасты
• сборка • юстировка • контроль • демонтаж • хранение

Содержание:

1. Назначение и область применения
2. Продукт и ассортимент
3. Технические характеристики
4. Принцип герметизации
5. Требования к резьбовому соединению
6. Ограничения применения
7. Подготовка резьбы
8. Подготовка сантехнического льна
9. Намотка льна на резьбу
10. Нанесение пасты AQUAFLAX NANO
11. Сборка и юстировка соединения
12. Контроль качества монтажа
13. Ввод соединения в эксплуатацию
14. Применение сантехнических наборов AQUAFLAX NANO
15. Техническое обслуживание и ежегодная ревизия
16. Демонтаж и повторная сборка
17. Возможные ошибки и способы устранения
18. Хранение
19. Меры предосторожности
20. Краткая схема применения
21. Контрольный чек-лист
22. Техническая поддержка и сведения об изготовителе

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Назначение

AQUAFLAX NANO — уплотнительная паста для применения совместно с сантехническим льном при герметизации резьбовых соединений. Паста наносится на резьбу перед намоткой льна и после, защищает органические льняные волокна от попадания влаги и кислорода, препятствует коррозии металлических поверхностей, облегчает монтаж, последующий демонтаж и допускает юстировку собранного соединения.

Паста не является самостоятельным уплотнительным материалом и применяется только совместно с сантехническим льном.

1.2. Назначение

1. Питательная вода;
2. Холодная и горячая вода;
3. Природный газ;
4. Сжатый воздух;

AQUAFLAX NANO предназначена для резьбовых соединений трубопроводов и арматуры, где технология монтажа предусматривает применение сантехнического льна.

ВАЖНО!

Паста AQUAFLAX NANO используется только совместно со льном. Нанесение пасты на резьбу без льна не является предусмотренной технологией герметизации.

2. ПРОДУКТ И АССОРТИМЕНТ

2.1. Паста AQUAFLAX NANO

Паста выпускается в отдельных тубах. В действующей инструкции указаны фасовки 30 г, 80 г и 270 г. В ассортиментных материалах также встречается фасовка 400 г.

2.2. Сантехнические наборы AQUAFLAX NANO + лен

Наборы содержат пасту AQUAFLAX NANO и сантехнический лен. В зависимости от исполнения комплект может содержать российский или европейский лен.

ИСПОЛНЕНИЕ НАБОРА	ПАСТА	ЛЕН
Малый набор	30 г	15 г
Средний набор	80 г	20 г
Большой набор	270 г	100 г

Количество льна в наборе подобрано для совместного использования с пастой. Фактический расход зависит от диаметра и состояния резьбы, плотности намотки и опыта монтажника.

ВАЖНО!

Для одной и той же технологии допускается использовать как российский, так и европейский сантехнический лен из соответствующих наборов. Способ намотки и нанесения пасты остается одинаковым.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Рабочая температура	от -60 до +120 °C
Время герметизации	мгновенно
Испытанное давление	до 16 атм при совместном применении пасты AQUAFLAX NANO и льна
Температура монтажа	без ограничений
Демонтаж	облегченный
Юстировка после сборки	до 90° в любую сторону
Срок годности пасты	5 лет с даты производства

ВАЖНО!

Заявленное давление 16 атм относится к соединению, собранному с совместным применением пасты AQUAFLAX NANO и сантехнического льна.

4. ПРИНЦИП ГЕРМЕТИЗАЦИИ

В системе «лен + паста» основную механическую роль уплотнителя выполняет сантехнический лен. Волокна заполняют резьбовой зазор между наружной и внутренней резьбой. Паста равномерно пропитывает лен, защищая его от воздействия влаги и кислорода, облегчает монтаж, юстировку и демонтаж соединения и защищает металлическую резьбу от коррозии.

После правильной намотки и сборки герметизация достигается сразу: ожидание химической полимеризации не требуется.

ВАЖНО!

Надежность соединения определяется не количеством пасты само по себе, а сочетанием трех факторов: исправная резьба, плотная правильная намотка льна и полное покрытие льна пастой.

5. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗЬБОВОМУ СОЕДИНЕНИЮ

1. Резьба должна быть механически исправной;
2. Витки не должны иметь критических сколов, трещин или разрушений;
3. На поверхности не должно быть крупных загрязнений, мешающих намотке;
4. На резьбе должны быть насечки;
5. Наружная и внутренняя резьба должны нормально собираться штатным инструментом.

ОСТОРОЖНО!

Не пытайтесь компенсировать сильно поврежденную резьбу чрезмерным количеством льна или пасты. При критическом повреждении фитинг необходимо восстановить или заменить.

6. ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Не использовать пасту как самостоятельный герметик без сантехнического льна;
2. Не применять на соединениях, где использование льна конструктивно не предусмотрено;
3. Не использовать для компенсации разрушенной или непригодной резьбы;
4. Не считать корректировку положения более чем на 90° штатной юстировкой соединения.

ВАЖНО!

Соединения, собранные с применением льна, требуют периодической ревизии. В действующей инструкции производителя указана ежегодная ревизия с заменой уплотнения при необходимости.

7. ПОДГОТОВКА РЕЗЬБЫ

1. Осмотрите наружную и внутреннюю резьбу.
2. Удалите крупные загрязнения, ржавчину, окалину и остатки предыдущего уплотнителя.
3. При необходимости очистите резьбу щеткой и ветошью.
4. Убедитесь, что резьба сухая и пригодна для сборки.
5. Если поверхность сильно загрязнена маслом или смазкой, очистите ее.
6. Проверьте или нанесите на резьбу насечки.

На гладкой резьбе лен с пастой могут прокручиваться, что приведет к некачественному результату монтажа.

ОСТОРОЖНО!

Если лен после намотки свободно прокручивается вместе с рукой, соединение не следует собирать: снимите лен и выполните намотку заново.

8. ПОДГОТОВКА САНТЕХНИЧЕСКОГО ЛЬНА

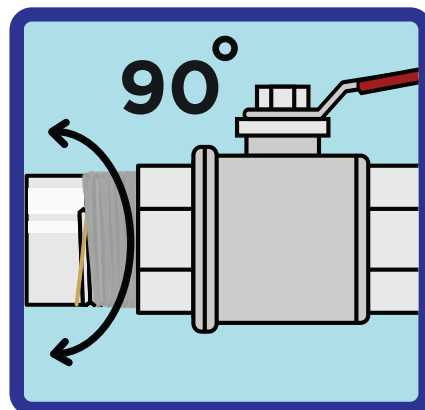
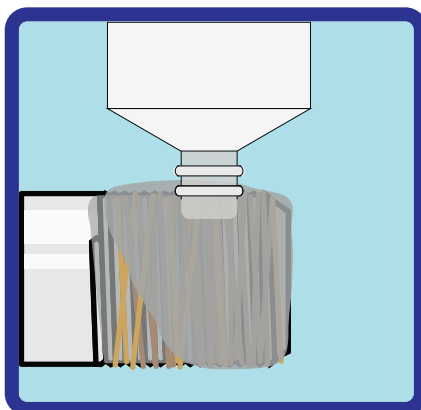
Для герметизации используется чистый чесаный сантехнический лен. Перед намоткой необходимо отделить прядь нужной толщины и длины.

1. Возьмите фитинг, на котором будет выполняться монтаж.
2. Нанесите пасту на резьбу и распределите равномерно по всей площади.
3. Ориентировочно определите количество льна, предварительно распределив прядь по резьбе в 2–3 слоя.
4. Отделите или отрежьте необходимый кусок.
5. Слегка скатайте прядь в руках, сформировав подобие ровной льняной нити.

ВАЖНО!

Не формируйте слишком толстый жгут. Лен должен укладываться в резьбовые канавки, а не образовывать объемный валик поверх резьбы.

9. НАМОТКА ЛЬНА НА РЕЗЬБУ



Намотка выполняется плотно, по ходу резьбы.

1. Прижмите конец подготовленной льняной пряди к началу наружной резьбы.
2. Начинайте наматывать лен по часовой стрелке.
3. Укладывайте прядь последовательно в каждый виток резьбы.
4. Дойдя до начала резьбы, измените направление и уложите лен обратным проходом.
5. Сформируйте примерно 2-3 слоя.
6. Прижмите конец пряди к намотке.
7. Проверьте фиксацию: лен должен плотно сидеть на резьбе и не прокручиваться.

ВАЖНО!

Только плотная намотка, которая не проворачивается на резьбе, создает правильную основу для герметизации.

ОСТОРОЖНО!

Избыточное количество льна может резко увеличить усилие сборки и создать чрезмерную нагрузку на фитинг. Если соединение не удастся собрать штатным усилием, разберите его и уменьшите количество льна.

10. НАНЕСЕНИЕ ПАСТЫ AQUAFLAX NANO

1. После завершения намотки нанесите пасту поверх льна.
2. Распределите пасту густым равномерным слоем по всей рабочей длине резьбы.
3. Полностью пропитайте и закройте намотанный лен пастой: волокна не должны оставаться сухими.
4. Для распределения можно использовать палец в защитной перчатке или подходящий инструмент.

ВАЖНО!

Лен должен быть полностью покрыт пастой по всей зоне будущей скрутки. Сухие участки льна снижают равномерность герметизации и могут затруднить сборку.

ОСТОРОЖНО!

Не наносите пасту только отдельными полосами или точками. Покрытие должно быть непрерывным по всей намотке.

11. СБОРКА И ЮСТИРОВКА СОЕДИНЕНИЯ

1. Совместите соединяемые детали.
2. С усилием заверните соединение вручную.
3. Выполните окончательную затяжку ключом.
4. При необходимости скорректируйте положение собранного элемента.

AQUAFLAX NANO допускает последующую юстировку собранного соединения до 90° в любую сторону.

ВАЖНО!

Юстировка до 90° предназначена для точного позиционирования арматуры или фитинга. Не используйте многократное отворачивание и повторное затягивание как штатный способ регулировки.

ОСТОРОЖНО!

Если для требуемого положения необходимо отвернуть соединение более чем на 90°, рекомендуется разобрать его и выполнить намотку заново.

12. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МОНТАЖА

После сборки проверьте:

1. Соединение затянуто штатным инструментом;
2. Лен не выдавлен из резьбы массивным пучком;
3. Положение фитинга соответствует требуемому;
4. Юстировка не превышала 90°;
5. Излишки пасты и выступающие волокна льна удалены.

12.1. Завершение монтажа

1. Удалите наружные излишки пасты чистой ветошью.
2. Осторожно срежьте выступающие льняные волокна ножом или другим подходящим инструментом.

ВАЖНО!

Аккуратный внешний вид не является единственным критерием качества. Основной контроль — плотная намотка, полное покрытие пастой и правильная механическая сборка.

13. ВВОД СОЕДИНЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Герметизация AQUAFLAX NANO со льном происходит мгновенно. Ожидание после сборки не требуется.

Правильно собранное соединение допускается проверять и вводить в эксплуатацию сразу после завершения механической сборки и очистки наружных излишков.

ВАЖНО!

В действующей инструкции указано давление до 16 атм без протечек при совместном использовании пасты AQUAFLAX NANO и льна. Не распространяйте это значение на пасту без льна.

14. ПРИМЕНЕНИЕ САНТЕХНИЧЕСКИХ НАБОРОВ AQUAFLAX NANO

Сантехнический набор — готовый комплект из пасты AQUAFLAX NANO и льна. Технология применения полностью соответствует настоящей инструкции.

Алгоритм работы с набором:

1. Подготовить резьбу.
2. Нанести пасту и равномерно распределить по всей площади резьбы.

3. Отделить необходимое количество льна из комплекта.
4. Сформировать и плотно намотать прядь.
5. Полностью покрыть лен пастой AQUAFLAX NANO.
6. Собрать соединение и при необходимости выполнить юстировку до 90°.
7. Удалить наружные излишки пасты и льна.

ВАЖНО!

Количество компонентов в наборе не означает фиксированное соотношение расхода для каждого соединения. Расход льна и пасты определяется диаметром, геометрией и состоянием резьбы.

15. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЕЖЕГОДНАЯ РЕВИЗИЯ

Соединения с льняным уплотнением необходимо периодически контролировать в процессе эксплуатации.

В действующей инструкции AQUAFLAX NANO указано, что соединения, собранные с применением льна, требуют ежегодной ревизии и замены уплотнения при необходимости.

При ревизии обращайте внимание на:

1. Следы влаги или рабочей среды на соединении;
2. Коррозию наружных элементов;
3. Механическое ослабление соединения;
4. Повреждение фитинга или резьбы;
5. Следы предыдущих протечек.

ВНИМАНИЕ!

При обнаружении протечки не пытайтесь устранить ее наружным нанесением пасты. Соединение следует разобрать, очистить и собрать заново с новым льном и пастой.

16. ДЕМОНТАЖ И ПОВТОРНАЯ СБОРКА

AQUAFLAX NANO обеспечивает облегченный демонтаж соединения.

1. Остановите систему и сбросьте давление.
2. Убедитесь в безопасной температуре рабочей среды.
3. Разберите соединение штатным инструментом.
4. Полностью удалите старый лен и остатки пасты.
5. Очистите резьбу и проверьте ее состояние.
6. При повторной сборке используйте новую прядь льна и свежую пасту.

ВАЖНО!

Повторно использовать снятый лен нельзя.
После разборки соединение собирают с новым у
плотнительным материалом.

17. ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

Проблема / ошибка	Возможная причина	Что делать
Лен прокручивается на резьбе	Намотка слишком слабая или резьба плохо подготовлена	Снять лен, подготовить поверхность и намотать заново плотнее
Соединение очень трудно закручивается	Слишком много льна	Разобрать и уменьшить количество льна
После сборки видны сухие волокна	Недостаточно пасты или неравномерное нанесение	До сборки полностью покрывать лен пастой
Протечка сразу после запуска	Неправильная намотка, поврежденная резьба или недостаточное уплотнение	Разобрать, проверить резьбу и собрать заново
Паста нанесена без льна	Нарушение технологии	Разобрать и использовать пасту совместно со льном
Потребовалось отвернуть фитинг более чем на 90°	Превышен допустимый диапазон юстировки	Разобрать и выполнить намотку заново
Протечка появилась после длительной эксплуатации	Необходима ревизия уплотнения или имеется износ/повреждение	Остановить систему, разобрать, проверить резьбу и заменить уплотнение

18. ХРАНЕНИЕ

1. Хранить пасту в герметично закрытой упаковке;
2. Хранить в сухом и прохладном месте;
3. Защищать упаковку от загрязнения;
4. После использования плотно закрывать тубу.

Срок годности пасты AQUAFLAX NANO — 5 лет с даты производства.

Сантехнический лен следует хранить в сухом месте, защищенном от намокания и загрязнения.

ОСТОРОЖНО!

Не используйте лен, который намок, загрязнился маслом, химическими веществами или содержит посторонние включения.

19. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе соблюдайте общие правила безопасного обращения с техническими материалами. Используйте исправный инструмент и соблюдайте осторожность при работе с ножом, металлической щеткой и другими режущими или абразивными инструментами.

1. Не допускайте загрязнения пасты посторонними веществами;
2. Не используйте продукт не по назначению;
3. Храните материалы в недоступном для детей месте;
4. При необходимости руководствуйтесь маркировкой продукта и актуальной документацией по безопасности.

ВНИМАНИЕ!

Любые работы на действующей трубопроводной системе выполняйте только после безопасной остановки оборудования, сброса давления и, при необходимости, охлаждения рабочей среды.

20. КРАТКАЯ СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ

1. Проверить резьбу — Резьба исправна, очищена и пригодна к сборке. Присутствуют насечки.
2. Подготовить лен — Отделить нужную прядь и слегка скатать ее в ровную нить.
3. Нанести пасту — Густо и равномерно покрыть всю резьбу по рабочей длине.
4. Намотать — Плотно намотать по ходу резьбы, укладывая лен в каждый виток; сформировать около 2-3 слоев.
5. Проверить фиксацию — Лен не должен прокручиваться на резьбе.
6. Нанести пасту — Густо и равномерно покрыть весь лен по рабочей длине резьбы.
7. Собрать — Завернуть детали и окончательно затянуть ключом.
8. При необходимости юстировать — Допускается корректировка положения до 90° в любую сторону.
9. Очистить — Удалить излишки пасты и срезать выступающие волокна.
10. Ввести в эксплуатацию — Герметизация мгновенная; ожидание полимеризации не требуется.
11. Проводить ревизию — Проверять соединение ежегодно и заменять уплотнение при необходимости.

21. КОНТРОЛЬНЫЙ ЧЕК-ЛИСТ

- ☐ Резьба механически исправна. Есть насечки
- ☐ Старые уплотнители и крупные загрязнения удалены.
- ☐ Подготовлена прядь подходящей толщины и длины.
- ☐ Резьба полностью покрыта пастой AQUAFLAX NANO.
- ☐ Лен намотан плотно и не прокручивается.
- ☐ Намотка выполнена приблизительно в 2-3 слоя.
- ☐ Лен полностью покрыт пастой AQUAFLAX NANO.
- ☐ Соединение затянуто штатным инструментом.
- ☐ Юстировка не превысила 90°.
- ☐ Излишки пасты удалены, выступающие волокна срезаны.
- ☐ Запланирована ежегодная ревизия соединения.

22. ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Круглосуточная поддержка:

8 (800) 100-25-57 — бесплатно по РФ

8 (800) 200-25-57 — бесплатно по Казахстану



САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332, Научоград Бийск,
ул. Социалистическая, 19.

ТУ 20.30.22-004-0167035029-2019.

Срок годности пасты: 5 лет с даты производства.