СантехМастер Гель®

АКТИВАТОР
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для анаэробных гелей-герметиков СантехМастер Гель

Назначение • материалы • подготовка поверхности
• нанесение • полимеризация • ошибки • безопасность

Содержание:

1. Назначение и область применения
2. Принцип действия
3. Когда следует применять Активатор
4. Материал соединения и необходимость активации
5. Ограничения применения
6. Подготовка поверхности
7. Порядок применения
8. Соединение металлов разной активности
9. Применение при пониженной температуре
10. Влияние на полимеризацию и ввод в эксплуатацию
11. Типичные ошибки и способы устранения
12. Краткая схема применения
13. Контрольный чек-лист
14. Хранение и транспортирование
15. Сведения на упаковке и техническая поддержка

ОБ ИСТОЧНИКАХ ДАННЫХ

Инструкция составлена по имеющемуся описанию Активатора и действующей инструкции по применению анаэробных герметиков СантехМастер Гель. Не указанные в исходных материалах значения (точный расход, время высыхания, срок годности, температурный режим хранения и др.) в документ не добавлялись.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Назначение

СантехМастер Гель Активатор предназначен для ускорения полимеризации анаэробных гелей-герметиков линейки СантехМастер Гель, применяемых для герметизации металлических резьбовых и фланцевых соединений.

Активатор используется как вспомогательный технологический состав перед нанесением анаэробного геля.
Он особенно полезен на слабоактивных металлических поверхностях, при сочетании металлов разной химической активности и в условиях пониженных температур,
когда естественная полимеризация замедляется.

ВАЖНО!
Активатор не является самостоятельным герметиком. Герметизацию соединения обеспечивает анаэробный гель СантехМастер Гель.

1.2. Для чего применяется

1. Ускорение полимеризации анаэробного геля;
2. Обеспечение стабильного запуска реакции на слабоактивных металлах;
3. Сокращение необходимости технологического прогрева соединения;
4. Работа с нержавеющей сталью и хромированными поверхностями;
5. Монтаж соединений из двух металлов разной химической активности;
6. Монтаж при пониженной температуре в пределах, предусмотренных инструкцией на выбранный гель.

2. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Полимеризация анаэробного герметика зависит от контакта состава с металлической поверхностью, отсутствия воздуха в резьбовом или фланцевом зазоре, температуры, чистоты поверхности и химической активности металла.

1. Активатор наносится на подготовленную металлическую поверхность перед нанесением геля.
2. После высыхания активатора наносится анаэробный гель СантехМастер Гель.
3. После сборки соединения гель оказывается между металлическими поверхностями без свободного доступа воздуха.
4. Активированная поверхность способствует более быстрому протеканию реакции полимеризации.

ВАЖНО!
Активатор ускоряет реакцию, но не заменяет очистку и обезжиривание поверхности.

3. КОГДА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ АКТИВАТОР

Применение Активатора рекомендуется или требуется в следующих случаях:

1. На слабоактивных металлических поверхностях;
2. На нержавеющей стали;
3. На хромированных поверхностях;
4. При соединении двух металлов разной химической активности;
5. Когда необходимо ускорить полимеризацию;
6. При пониженной температуре монтажа, когда естественная полимеризация замедляется;
7. Когда требуется исключить или сократить технологический прогрев соединения.

4. МАТЕРИАЛ СОЕДИНЕНИЯ И НЕОБХОДИМОСТЬ АКТИВАЦИИ

АКТИВНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	ПРИМЕРЫ МАТЕРИАЛОВ	ПРИМЕНЕНИЕ АКТИВАТОРА
Активные	Бронза, латунь	Обычно не требуется; применять при необходимости ускорения реакции или при пониженной температуре.
Средней активности	Оцинкованная сталь, черная сталь, гальванические покрытия	Применять при необходимости ускорения реакции или при пониженной температуре.
Слабоактивные	Хром, нержавеющая сталь	Применение Активатора обязательно для стабильной и быстрой полимеризации.

ВАЖНО!
Если соединяются два металла разной активности, Активатор наносится на менее активный металл.

5. ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Не использовать Активатор как замену обезжиривателю;
2. Не наносить гель на влажную поверхность или на невысохший Активатор;
3. Не рассчитывать на Активатор как на средство восстановления поврежденной резьбы;
4. Не использовать Активатор отдельно от анаэробного геля СантехМастер Гель как средство герметизации;
5. Совместимость соединения с рабочей средой определяется характеристиками выбранного анаэробного геля и материалов соединения.

6. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Качество подготовки поверхности напрямую влияет на скорость полимеризации и надежность герметизации.

1. Проверьте состояние наружной и внутренней резьбы либо сопрягаемых фланцевых поверхностей.
2. Удалите остатки старых уплотнителей, герметиков, ржавчину, окалину и крупные загрязнения.
3. При необходимости выполните механическую очистку.
4. При наличии масла, смазки, антифриза, клея или других химических загрязнений обезжирьте поверхность.
5. Дождитесь полного высыхания поверхности перед нанесением Активатора.

ВАЖНО!
Последовательность при необходимости очистки и активации: ОЧИСТКА → ОБЕЗЖИРИВАНИЕ → ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ → АКТИВАТОР → ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ → ГЕЛЬ → СБОРКА.

7. ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

1. Встряхните баллон с Активатором в течение не менее 30 секунд.
2. Нанесите Активатор с расстояния 20-30 см несколькими распылениями равномерно на всю рабочую поверхность резьбы или фланца
3. Для максимального ускорения реакции при пониженных температурах нанесите Активатор на оба элемента будущего соединения. При соединении металлов разной активности обязательно обработайте менее активный металл.
4. Дождитесь полного высыхания Активатора.
5. Встряхните тюбик с анаэробным гелем-герметиком СантехМастер Гель.
6. Нанесите гель на резьбу или фланец согласно инструкции на выбранный анаэробный герметик.
7. Соберите соединение согласно инструкции на гель.
8. Выдержите соединение до требуемой степени полимеризации, затем выполните проверку и ввод в эксплуатацию.

ОСТОРОЖНО!
Не наносите анаэробный гель до полного высыхания Активатора.

8. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛОВ РАЗНОЙ АКТИВНОСТИ

Наиболее эффективно применение Активатора при соединении металлов, различающихся по химической активности. Менее активная поверхность может существенно замедлять полимеризацию анаэробного состава.

1. Определите, какой из соединяемых металлов менее активен.
2. Нанесите Активатор на менее активную поверхность.
3. Дождитесь полного высыхания Активатора .
4. Нанесите гель и соберите соединение.

ПРИМЕР
Нержавеющая сталь относится к слабоактивным поверхностям. При соединении нержавеющей стали с латунью Активатор обязательно наносят на нержавеющую сталь; для максимального ускорения допускается обработать оба элемента.

9. ПРИМЕНЕНИЕ ПРИ ПОНИЖЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ

При снижении температуры скорость полимеризации анаэробного герметика уменьшается. Активатор может использоваться для поддержания работоспособности технологии в пределах условий, установленных для линейки СантехМастер Гель.

СОСТАВ	ОБЫЧНАЯ МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА МОНТАЖА	С АКТИВАТОРОМ
СМГ Зеленый	+18 °C	допускается понижение до +10 °C
СМГ Синий	+15 °C	допускается понижение до +10 °C
СМГ Красный	+5 °C	отдельное снижение минимальной температуры не подтверждено

ВАЖНО!
Не используйте Активатор как основание для монтажа при температуре ниже подтвержденных значений.
Для Красного геля ориентируйтесь на минимальную температуру +5 °C, если иное не подтверждено технической документацией.

10. ВЛИЯНИЕ НА ПОЛИМЕРИЗАЦИЮ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Активатор ускоряет начало и протекание полимеризации анаэробного геля. Фактическая скорость зависит от выбранного геля, материала соединения, температуры, величины зазора, состояния поверхности и качества нанесения Активатора.

ВАЖНО!
В имеющемся описании Активатора нет отдельной подтвержденной таблицы времени подачи давления. Поэтому до появления таких данных не сокращайте регламентированные времена проверки и запуска системы, указанные в инструкции на выбранный гель.

11. ТИПИЧНЫЕ ОШИБКИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ЧТО ДЕЛАТЬ
Полимеризация идет медленно	Активатор не применен на слабоактивном металле	Разобрать соединение. Повторно очистить и обезжирить поверхность, полностью высушить, затем нанести Активатор согласно инструкции
Гель плохо работает после обработки	Поверхность загрязнена; Активатор использован вместо обезжиривания	Разобрать соединение. Повторно очистить и обезжирить поверхность, полностью высушить, затем нанести Активатор согласно инструкции
Активатор нанесен, но реакция нестабильна	Гель нанесен до высыхания Активатора	Разобрать соединение. Повторно очистить и обезжирить поверхность, полностью высушить, затем нанести Активатор согласно инструкции. Дождаться полного высыхания.
Разные металлы, медленная реакция	Не обработан менее активный металл	Разобрать соединение. Повторно очистить и обезжирить поверхность, полностью высушить, затем нанести Активатор согласно инструкции. Обязательно обработать менее активный элемент.
Полимеризация не происходит	Температура ниже рекомендованной	Не выполнять монтаж ниже установленных значений; обеспечить минимально допустимую температуру.

12. КРАТКАЯ СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ

1. Проверить и механически очистить соединение.
2. При необходимости обезжирить и полностью высушить поверхность.
3. Встряхнуть баллон с Активатором не менее 30 секунд.
4. Нанести Активатор на всю рабочую поверхность; при разных металлах обязательно обработать менее активный.
5. Полностью высушить Активатор.
6. Встряхнуть тюбик и нанести СантехМастер Гель.
7. Собрать соединение.
8. Выдержать установленное для геля время, проверить и запустить систему.

13. КОНТРОЛЬНЫЙ ЧЕК-ЛИСТ

☐ Соединение механически исправно.

☐ Старые уплотнители и крупные загрязнения удалены.

☐ При необходимости поверхность обезжирена.

☐ После очистки и обезжиривания поверхность полностью высохла.

☐ Баллон с Активатором встряхивался не менее 30 секунд.

☐ Активатор нанесен на всю рабочую поверхность.

☐ При соединении разных металлов обработан менее активный металл.

☐ Перед нанесением геля Активатор полностью высох.

☐ Гель нанесен по инструкции на выбранный состав.

☐ До проверки и подачи давления выдержано время, установленное инструкцией на гель.

14. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

14.1. Хранение

1. Хранить в оригинальной аэрозольной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте.

2. Защищать от прямых солнечных лучей и не подвергать воздействию температуры выше +50 °С.
3. Хранить вдали от отопительных приборов, открытого огня, искр и других источников воспламенения.
4. Не прокалывать и не сжигать баллон, в том числе после использования.
5. Хранить в недоступном для детей месте.

ВАЖНО!
Аэрозольный баллон находится под давлением. Не допускайте его нагрева выше +50 °С и воздействия прямых солнечных лучей.

14.2. Транспортирование

1. Транспортировать в заводской упаковке, обеспечивающей защиту баллонов от ударов, падения и механических повреждений.
2. При перевозке не допускать длительного воздействия прямых солнечных лучей и нагрева выше +50 °С.
3. Размещать упаковку таким образом, чтобы исключить свободное перемещение, падение и повреждение аэрозольных баллонов.
4. Беречь от источников воспламенения и высоких температур.

ВНИМАНИЕ!
Точные требования к перевозке как опасного груза, если они применимы к конкретному составу, следует указывать по паспорту безопасности и транспортной классификации продукта.

15. СВЕДЕНИЯ НА УПАКОВКЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Перед выпуском инструкции рекомендуется дополнить этот раздел данными с этикетки или паспорта безопасности Активатора:

1. Изготовитель и адрес производства;
2. ТУ / СТО / иная нормативная документация;
3. Срок годности;
4. Меры безопасности и первая помощь;
5. Объем упаковки и обозначение артикула;
6. Контакты технической поддержки.

Круглосуточная поддержка:
8 (800) 100-25-57 — бесплатно по РФ
8 (800) 200-25-57 — бесплатно по Казахстану

САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332, Наукоград Бийск, ул. Социалистическая, 19.
ТУ 20.30.22-002-0167035029-2018.
Срок годности: 36 месяцев.