

Инструкция по применению Газовой уплотнительной нити для герметизации резьбы GAZMASTER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Gazmaster нить имеет специально плоское сечение и адаптированную для газа - пропитку желтого цвета. Отлично выполняет свои технологические функции - герметизирует резьбу и защищает ее от коррозии. Может быть использована для уплотнения ржавой, загрязненной и частично разрушенной резьбы. После сборки возможна регулировка соединения на угол до 180° без потери герметичности.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Природный газ
- Сжиженный газ
- Сжатый воздух
- Горячая, холодная, питьевая вода

ПРЕИМУЩЕСТВА НИТИ GAZMASTER

- Технологична и проста в применении
- Возможность юстировки резьбовых соединений до 180°
- В 2 3 раза доступнее зарубежных аналогов
- Подходит для хрупких, загрязненных и ослабленных резьб
- Мгновенно герметизирует

ВИДЕОИНСТРУКЦИЯ:



Ответы на вопросы по продукции: re-st.ru/faq

Продукция Gazmaster выпускается в боксах: 25 м.

Coctab: silicone oils, silicon dioxide, calcium carbonate. potassium aluminium silicate, zinc white, colorant, polyamide thread.

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332, г. Бийск, ул.

Социалистическая, 19.

Срок годности: 5 лет с даты производства.

Круглосуточная поддержка: 8(800)100-25-57- Бесплатно по РФ

8(800)200-25-57- Бесплатно по Казахстану

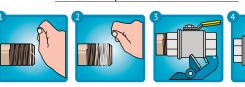
ХАРАКТЕРИСТИКИ НИТИ

Характеристики	Нить	
Диапазон рабочих температур	От -60°С до +120°С	
Давление	до 8 бар для газа	
Время герметизации	Мгновенно	
Температура монтажа	Без ограничений	
Демонтаж	Облегченный	
Возможность юстировки	До 180°	
Степень пропитки	Усиленная с цвето-индика- цией	

РАСХОД НИТИ

Условный диаметр	Условный диаметр, дюйм	Необходимое количество витков нити	Необходимое количество см нити
Ду 15	1/2"	5 - 8	35-55
Ду 20	3/4"	7-10	60-85
Ду 25	1"	8-12	80-125
Ду 32	1 1/4"	10-16	120-210

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



- 1. Первый виток нити закрепить захлестыванием в канавке резьбы, как можно ближе к концу фитинга
- 2. Намотать необходимое количество витков по ходу резьбы крестообразно через резьбовые выступы.
- В начале и в конце резьбы рекомендуется наматывать меньше, чем в середине. Нужное количество витков указано в таблице расхода нити.
- 3. Осуществить скрутку соединения. В случае выдавливания нити разобрать соединение и намотать повторно.
- 4. При необходимости регулировки откручивание или закручивание возможно на угол до 180° без потери герметичности.

Герметизация соединения, собранного на уплотнительную нить, осуществляется мгновенно!

Следовательно, для запуска системы не требуется дополнительного времени.

Полный ассортимент профессиональных уплотнительных материалов СантехМастер Групп на сайте: re-st.ru





